



رنگهای متالیک نیمه مات پلی استر - BDPE

تعریف محصول:

رنگ پودری متالیک در انواع گوناگون و طیف های مختلف قابل تولید می باشند و دارای زیبایی و کیفیت قابل ملاحظه و ثبات رنگ بالا و خواص مکانیکی خوبی هستند و در فرایند تولید ذرات فلز، به طور مستقیم با دانه های پودر مادر همگن شده و روی قطعه می چسبند. قابلیت بازیافت عالی، ثبات رنگ پس از بازیافت و استفاده مجدد، عدم ایجاد گرد و غبار از ویژگی های اصلی این نوع از رنگ ها می باشند. دسته ی رنگ پودری متالیک عمدتاً در صنایع فلزی دکوراتیو کاربرد دارند.

رنگهای پودری پلی استر به رنگهایی گفته می شود که بر پایه پلی استر می باشند. رنگهای مذکور با توجه به ساختار شیمیایی موجود برای استفاده در محیط های بیرونی که در معرض نور خورشید می باشند مناسب هستند. مقاومت های فیزیکی رنگهای پلی استر در مقایسه با رنگهای اپوکسی - پلی استر بهتر بوده و در اثر گذشت زمان در معرض نور خورشید نیز تمایل بسیار کمی به زرد شونگی و گچی شدن از خود نشان می دهند. ضمناً این رنگها دارای مقاومت زرد شونگی بهتری در هنگام پخت هستند. رنگ پلی استر متالیک که از نوع پلی استر است دارای خواص مقاومتی فیزیکی و شیمیایی خوبی بوده و از میزان پوشش و ظاهر بسیار خوبی برخوردار می باشند.

موارد مصرف:

رنگ مذکور کاربردهای وسیعی در زمینه های مختلف از قبیل لوازم دکوراتیو و تزئینی را دارا می باشند.

پارامتر های کمی و کیفی رنگ:

| | | |
|------------|----------|----------------------|
| ASTM D1186 | ۶۰-۵۰ | ضخامت فیلم (میکرون) |
| ASTM D523 | نیمه مات | نوع براقیت |
| ASTM D3359 | ۵B | خمش |
| ASTM D2794 | ۱۲۰ < | ضربه مستقیم (In -lb) |

| | | |
|------------|-------|----------------------------|
| ASTM D2794 | ۱۶۰ < | ضربه غیر مستقیم (In -lb) |
| ASTM D5965 | ۱/۶ | دانسیته gr/cm ³ |
| | 500HR | مقاومت در برابر مه نمک |

آماده سازی سطح:

رنگ پلی استر متالیک را می توان بر روی هر قطعه ای که قابلیت هدایت الکتریکی داشته باشد اعمال کرده ولی برای داشتن خواص فیزیکی و شیمیایی مناسب و نیز چسبندگی و ظاهر خوب ، آماده سازی سطح قطعه امری الزامی می باشد . به همین دلیل توصیه می گردد که پس از چربیگیری مناسب و آنکشی با آب گرم حتماً سطح قطعات آهنی فسفاته و سطح قطعات آلو مینیومی را کروماته نمود .

نحوه رنگ آمیزی:

رنگ پلی استر متالیک بطریقه اسپری الکترواستاتیک کرون مصرف می شود . برای مصرف این رنگ باید ولتاژ اسپری را در محدوده 50-70 کیلو ولت تنظیم کرد . ضمناً در صورتی که پودر هنگام اسپری کردن ، چسبندگی خوبی به قطعه از خود نشان نداد ، ضمن کنترل ارت و اتصالات ، می توان با تغییر ولتاژ دستگاه ، ولتاژ مناسب را پیدا کرد .

پخت رنگ:

رعایت دما و زمان دمایی پخت مندرج در برگ ضمیمه این اطلاعات فنی و روی لیبل کارتن در بدست آوردن رنگی با دارا بودن شرایط مورد نظر از قبیل چسبندگی ، براقیت و شکل های ظاهری نقش بسزایی دارد .

توصیه ها و نکات مهم:

- ۱- تنظیم نکردن دمایی کوره و کم و زیاد بودن ضخامت رنگ باعث پوست پرتقالي شدن سطح رنگ می شود .
- ۲- آماده سازی سطح و شستشوی ناقص و پخت ناکافی و کم ، باعث کم شدن چسبندگی رنگ می شود .
- ۳- بالا بودن دمایی کوره باعث مات شدن رنگ می گردد .
- ۴- اشکال در دستگاه پاشش و ضعیف بودن ولتاژ باعث پوشش ناکافی ، پوست پرتقالي ریز در سطح رنگ و مشهود بودن فلز می گردد .

نگهداری رنگ پودری:

رنگ مذکور حتماً مي بایست در شرایط خشک و خنک (دمای کمتر از 30 درجه) نگهداری شود شده و از باز گذاشتن در کارتنهای پودر برای مدت طولانی نیز اجتناب شود . ضمناً حداکثر 5 کارتن روی هم گذاشته شده کارتنها حتماً روی پالت قرار داده شود . در صورت رعایت شرایط نگهداری رنگ مذکور تا یکسال نیز موجود می باشد .

توجه: نتایج بالا در شرایط آزمایشگاهی و بر روی ورقه آلومینیومی کروماته با ضخامت یک میلیمتر بدست آمده است که البته قابل تغییر بوده و در صورت عدم رعایت شرایط عنوان شده ، هیچگونه مسئولیتی متوجه این شرکت نمی باشد .

boosheshtam