



## اطلاعات فنی رنگ

## نام رنگ: گرانیته با پایه هیبرید

## تعریف محصول

رنگهای گرانیته با تنوع بالا و با القا کردن گرانیته در ذهن مشتری در زمره ی رنگ های تزئینی و کلاسیک قرار می گیرند. رنگهای پودری اپوکسی پلی استر (هیبریدی) به رنگهایی گفته می شود که بر پایه رزینهای اپوکسی پلی استر می باشند. رنگهای مذکور مورد مصرف داخلی دارند و با توجه به ساختار شیمیایی موجود برای استفاده در محیط بیرون که در معرض نور خورشید می باشند مناسب نبوده و در صورت استفاده برای اینگونه محیط ها در اثر گذشت زمان گچی شده و از بین خواهند رفت. رنگ اپوکسی پلی استر گرانیته که از نوع رنگهای هیبریدی و دارای شید گرانیته است جزء رنگهای پودری خاص می باشند. رنگ پودری خاص به رنگهایی گفته می شود که ظاهری متفاوت با رنگهای معمولی داشته و پس از خارج شدن از کوره طرح ها و شکل های گوناگونی ایجاد می کنند که این باعث زیبایی فیلم رنگ می گردد.

## موارد مصرف

رنگ اپوکسی پلی استر گرانیته کاربردهای وسیعی در تجهیزات آشپزخانه از قبیل بدنه ی ماهیتابه، قابلمه، روکش کابینت های فلزی، تجهیزات دکوراتیو و غیره را دارا می باشد.

## پارامترهای کمی و کیفی رنگ

ASTM D1186	۶۰-۵۰	ضخامت فیلم (میکرون)
ASTM D523	-	نوع براقیت
ASTM D3359	۵B	خراش
ASTM D2794	۱۲۰<	ضربه مستقیم (In -lb)
ASTM D۵۲۲	۰,۵	خمش
ASTM D2794	۱۶۰<	ضربه غیر مستقیم (In -lb)
ASTM D5965	۱,۶	دانسیته gr/cm <sup>3</sup>
ASTM B117	800HR	مقاومت در برابر نمک



## آماده سازی سطح

رنگ اپوکسی پلی استر گرانیته را می توان بر روی هر قطعه ای که قابلیت هدایت الکتریکی داشته باشد اعمال کرده ولی برای داشتن خواص فیزیکی و شیمیایی مناسب و نیز چسبندگی و ظاهر خوب، آماده سازی سطح قطعه امری الزامی می باشد. به همین دلیل توصیه می گردد که پس از چربیگیری مناسب و آبکشی با آب گرم حتماً سطح قطعات آهنی فسفات و سطح قطعات آلومینیومی را کروماته نمود.

استیل		استیل گالوانیزه		آلومینیوم		عنوان	
	✓			✓		✓	چربی زدایی
		✓	✓	✓	✓	✓	کروماته
			✓	✓	✓	✓	Chrome free
	✓						فسفات آهن
✓	✓	✓	✓	✓			فسفات روی
✓	✓						سند پلاست
خارجی	داخلی	دگوراتیو	خارجی	داخلی	دگوراتیو	خارجی	داخلی
							*

• برای قطعات فولادی و آهنی از زیرسازی فسفات روی یا فسفات آهن استفاده شود.

## نحوه رنگ آمیزی

رنگ پلی استر گرانیته به طریقه اسپری الکترواستاتیک کرونا مصرف می شود. برای مصرف این رنگ باید ولتاژ اسپری را در محدوده ۵۵-۷۵ کیلو ولت تنظیم نمود. این دسته از رنگ ها قابلیت تولید به صورت تریپو را نیز دارند.

## پخت رنگ

دمای پخت مندرج در روی لیبل روی کارتن و برگ ضمیمه، در بدست آوردن رنگی با دارا بودن شرایط مورد نظر از قبیل چسبندگی، براقیت و شکل های ظاهری نقش بسزایی دارد.

دمای قطعه (C°)

زمان (دقیقه)

۱۹۰

۱۵

۲۰۰

۱۰

۲۱۰

۸

پیشنهادی

زمان ذکر شده در بالا با زمان پخت رنگ متفاوت است بلکه منظور زمان پس از رسیدن قطعه به آن دما می باشد.



### توصیه ها و نکات مهم

- ۱- تنظیم نکردن دمای کوره و کم یا زیاد بودن ضخامت رنگ باعث پوست پرتقالی شدن سطح رنگ می شود.
- ۲- آماده سازی و شستشوی ناقص سطح و پخت ناکافی، باعث ضعیف شدن مقاومتهای شیمیایی و مکانیکی از قبیل چسبندگی رنگ می شود.
- ۳- بالا بودن دمای کوره باعث مات شدن رنگ می گردد.
- ۴- اشکال در دستگاه پاشش و تنظیم نبودن ولتاژ باعث پوشش ناکافی، پوست پرتقالی ریز در سطح رنگ و مشهود بودن فلز می گردد.
- ۵- تمیز نکردن خط پاشش و گان و کابین قبل از استفاده از رنگ مذکور و آلوده بودن خط پاشش و کابین به رنگ غیر، پایین آمدن براقیت و اکلیلی شدن آن را در پی خواهد داشت.

### نگهداری رنگ پودری

رنگ هیبرید گرانیتهی حتماً می بایست در شرایط خشک و خنک (دمای کمتر از ۳۰ درجه) نگهداری شده و از باز گذاشتن در کارتنهای پودر برای مدت طولانی نیز اجتناب شود، ضمناً حداکثر ۵ کارتن روی هم گذاشته و کارتنها حتماً روی پالت قرار داده شود. در صورت رعایت شرایط نگهداری، امکان نگهداری رنگ مذکور تا یکسال نیز ممکن می باشد.

**توجه:** نتایج بالا در شرایط آزمایشگاهی و بر روی ورقه آلومینیومی کروماته با ضخامت یک میلیمتر و آهن فسفات ۰/۷ میلیمتر بدست آمده است که البته قابل تغییر بوده و در صورت عدم رعایت شرایط عنوان شده، هیچگونه مسئولیتی متوجه این شرکت نمی باشد.