



اطلاعات فنی رنگ

رنگهای چرمی هیبرید

تعریف محصول

انواع رنگ پودری چرمی با کیفیت ممتاز سطوحی زیبا را بر روی قطعات به وجود می آورد. پوشش های چرمی در طیف های مختلف قابل تولید می باشد. این رنگ ها پوشش خوب و یکدستی را بر روی سطوح ایجاد می کند و مقاومت خوبی به لحاظ سایش، ضربه و خراش دارند. رنگهای پودری اپوکسی پلی استر (هیبریدی) به رنگهایی گفته می شود که بر پایه رزینهای اپوکسی پلی استر می باشند. رنگهای مذکور مورد مصرف داخلی دارند و با توجه به ساختار شیمیایی موجود برای استفاده در محیط بیرون که در معرض نور خورشید می باشند مناسب نبوده و در صورت استفاده برای اینگونه محیط ها در اثر گذشت زمان گچی شده و از بین خواهند رفت.

رنگ اپوکسی پلی استر چرمی که از نوع رنگهای هیبریدی است جزء رنگهای پودری خاص می باشند. رنگ پودری خاص به رنگهایی گفته می شود که دارای ظاهری متفاوت با رنگهای معمولی داشته که پس از خارج شدن از کوره طرح ها و شکل های گوناگونی ایجاد می کنند که این باعث زیبایی فیلم رنگ می گردد.

موارد مصرف

رنگ اپوکسی پلی استر چرمی کاربردهای وسیعی در زمینه های مختلف از قبیل وسایل گرمایشی داخلی ساختمان و انواع لوازم خانگی و صنعتی و غیره را دارا می باشد.

پارامترهای کمی و کیفی رنگ

| | | |
|------------|---------|----------------------------|
| ASTM D1186 | ۱۰۰-۸۰ | ضخامت فیلم (میکرون) |
| ASTM D523 | براق | نوع براقیت |
| ASTM D2794 | 80< | ضربه مستقیم (In -lb) |
| ASTM D۵۲۲ | ۰,۵ | خمش |
| ASTM D2794 | 120< | ضربه غیر مستقیم (In -lb) |
| ASTM D5965 | ۱,۶-۱,۴ | دانسیته gr/cm ³ |
| ASTM B117 | 800HR | مقاومت در برابر نمک |



آماده سازی سطح

رنگ اپوکسی پلی استر چرمی را می توان بر روی هر قطعه ای که قابلیت هدایت الکتریکی داشته باشد اعمال کرده ولی برای داشتن خواص فیزیکی و شیمیایی مناسب و نیز چسبندگی و ظاهر خوب، آماده سازی سطح قطعه امری الزامی می باشد. به همین دلیل توصیه می گردد که پس از چربیگیری مناسب و آبکشی با آب گرم حتماً سطح قطعات آهنی فسفاته و سطح قطعات آلومینیومی را کروماته نمود.

| استیل | | استیل گالوانیزه | | | آلومینیوم | | | عنوان |
|-------|-------|-----------------|-------|-------|-----------|-------|-------|-------------|
| | ✓ | | | ✓ | | | ✓ | چربی زدایی |
| | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | کروماته |
| | | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | Chrome free |
| | ✓ | | | | | | | فسفات آهن |
| ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | فسفات روی |
| ✓ | ✓ | | | | | | | سند پلاست |
| خارجی | داخلی | دگوراتیو | خارجی | داخلی | دگوراتیو | خارجی | داخلی | * |

• برای قطعات فولادی و آهنی از زیرسازی فسفات روی یا فسفات آهن استفاده شود.

نحوه رنگ آمیزی

رنگ اپوکسی پلی استر چرمی به طریقه اسپری الکترواستاتیک کرونا مصرف می شود. برای مصرف این رنگ باید ولتاژ اسپری را در محدوده ۵۵-۷۵ کیلو ولت تنظیم نمود. این دسته از رنگ ها قابلیت تولید به صورت تریبو را نیز دارند.

پخت رنگ

دمای پخت مندرج در روی لیبل روی کارتن و برگ ضمیمه ، در بدست آوردن رنگی با دارا بودن شرایط مورد نظر از قبیل چسبندگی، براقیت و شکل های ظاهری نقش بسزایی دارد.

| دمای قطعه (C°) | زمان (دقیقه) | پیشنهادی |
|----------------|--------------|----------|
| ۱۹۰ | ۱۵ | |
| ۲۰۰ | ۱۰ | |
| ۲۱۰ | ۸ | |

زمان ذکر شده در بالا با زمان پخت رنگ متفاوت است بلکه منظور زمان پس از رسیدن قطعه به آن دما می باشد.



توصیه ها و نکات مهم

- ۱- تمیز نکردن خط پاشش و گان و کابین با رنگ غیر چرمی (رنگهای صاف) باعث صاف شدن سطح رنگ صاف پس از پخت گشته و از حالت مورد نظر خارج می شود.
- ۲- میانگین ضخامت باید بالاتر از ۱۵۰ میکرون باشد و در صورت پایین بودن ضخامت رنگ باعث حفره دار و سوراخ شدن سطح فیلم رنگ می گردد.
- ۳- افزایش جریان بوسیله اصلاح سیم اتصال بدنه (ارت) و تقویت اتصال های قطعه به کابین پاشش و در صورت پایین بودن جریان الکتریسیته القای در کابین پاشش باعث حفره و سوراخ شدن نمونه می گردد.
- ۴- استفاده در دمای مناسب در پخت رنگ بسیار مهم است و در صورت پایین بودن دمای کوره، این مسئله باعث صاف شدن رنگ مذکور می گردد.

نگهداری رنگ پودری

رنگ اپوکسی پلی استر چرمی حتماً می بایست در شرایط خشک و خنک (دمای کمتر از ۳۰ درجه) نگهداری شده و از باز گذاشتن در کارتنهای پودر برای مدت طولانی نیز اجتناب شود، ضمناً حداکثر ۵ کارتن روی هم گذاشته و کارتنها حتماً روی پالت قرار داده شود. در صورت رعایت شرایط نگهداری، امکان نگهداری رنگ مذکور تا یکسال نیز ممکن می باشد.

توجه: نتایج بالا در شرایط آزمایشگاهی و بر روی ورقه آلومینیومی کروماته با ضخامت یک میلیمتر و آهن فسفات ۰/۷ میلیمتر بدست آمده است که البته قابل تغییر بوده و در صورت عدم رعایت شرایط عنوان شده، هیچگونه مسئولیتی متوجه این شرکت نمی باشد.